



osuszacze adsorpcyjne serii ASE

Kompaktowe osuszacze adsorpcyjne serii AES to bardzo cenione rozwiązania, przeznaczone do szerokiego spektrum zastosowań w zakresie usuwania szkód zalaniowych. Gwarantują ciągłe osuszanie, zabezpieczenie odprowadzanych kroplin oraz klimatyzowanie przestrzeni o utrudnionym dostępie. Kompaktowe osuszacze robią wrażenie wysoką wydajnością i niskim zużyciem energii, pracując nawet w warunkach niskich temperatur i wilgotności.

zasada działania

Pojedynczy wentylator dla powietrza procesowego i regeneracyjnego gwarantuje osuszanie powietrza lub utrzymanie stałego poziomu jego wilgotności, zapewniając jednocześnie właściwą wentylację.

specjalne funkcje

Łatwy w utrzymaniu i wytrzymały: wysokiej jakości, solidna obudowa, odporna na warunki atmosferyczne, z łatwym i szybkim dostępem w celu konserwacji i serwisu. W mało prawdopodobnym przypadku naprawy osuszacza, dostęp do wszystkich podzespołów jest łatwy i nie wymaga użycia specjalnych narzędzi. Wysokowydajny rotor ECODRY gwarantuje wysoką efektywność przy niskim zużyciu energii. Seria ASE idealnie współpracuje z cichymi osuszaczami serii AB.

największa zaleta

Seria AES to nie tylko wyjątkowo energooszczędne osuszacze, ale również urządzenia wyróżniające się pod względem bezpieczeństwa.

Jako jedyni stosujemy samoregulujące się elementy grzewcze PTC dla zapewnienia ciągłości regeneracji rotora adsorpcyjnego. W odróżnieniu od konwencjonalnych nagrzewnic oporowych, elementy grzejne PTC nie przegrzewają się, co oznacza, że nie mogą uszkodzić termicznie rotora. To jedna z cech, które sprawiają, że osuszacze adsorpcyjne AERIAL służą przez długie lata.

ASE 100 – Wydajny i niezawodny. Miniaturowe rozmiary

- Wydatek powietrza procesowego: 70 m³/h
- Maksymalny pobór mocy: 316 W
- Wydajność osuszania: 7.1 kg/24h w warunkach 20°C / 60% RH
- Energooszczędny: w warunkach 20°C / 60% RH tylko 1.07 kWh/l lub 0.93 l/kWh



ASE 200 – Kompaktowy, solidny, wydajny

- Możliwość ustawiania jeden na drugim, cicha praca, ułatwione serwisowanie
- Wydatek powietrza procesowego: 210 m³/h
- Maksymalny pobór mocy: 694 W
- Wydajność osuszania: 18.75 kg/24h w warunkach 20°C / 60% RH
- Energooszczędny: w warunkach 20°C / 60% RH tylko 0.89 kWh/l lub 1.13 l/kWh
- Licznik czasu w standardzie (kWh i godziny pracy)



ASE 300 – Największy w typoszeregu

- Możliwość ustawiania jeden na drugim, cicha praca, ułatwione serwisowanie
- Wydatek powietrza procesowego: 300 m³/h
- Maksymalny pobór mocy: 1,040 W
- Wydajność osuszania: 25.7 kg/24h w warunkach 20°C / 60% RH
- Energooszczędny: w warunkach 20°C / 60% RH tylko 0.97 kWh/l lub 1.05 l/kWh
- Licznik czasu w standardzie (kWh i godziny pracy)



SPECYFIKACJA TECHNICZNA

| | ASE 100 | ASE 200 | ASE 300 |
|--|--|---|---|
| Wydajność osuszania (w warunkach 20 °C / 60% RH) | 7,1 kg/24h | 18,75 kg/24h | 25,7 kg/24h |
| Pobór mocy | 316 W (nominalnie) | 694 W (nominalnie) | 1,040 W (nominalnie) |
| Efektywność energetyczna | 0,93 l/kWh 1,07 kWh/l | 1,13 l/kWh 0,89 kWh/l | 1,05 l/kWh 0,97 kWh/l |
| Wydatek powietrza procesowego / spręż. powietrza regeneracyjnego: | 70 m ³ /h / 75 Pa 56 m ³ /h | 210 m ³ /h / 100 Pa 110 m ³ /h | 300 m ³ /h / 150 Pa 110 m ³ /h |
| Zakres temperatur pracy: wilgotności pracy: | -10°C do +35°C 10% RH do 95% RH | -10°C do +35°C 10% RH do 95% RH | -10°C do +35°C 10% RH do 95% RH |
| Poziom dźwięku | 46 dB (A) | 48 dB (A) | 57 dB (A) |
| Zasilanie | 230 V / 50 Hz | 230 V / 50 Hz | 230 V / 50 Hz |
| Długość przewodu przyłączeniowego | około 5 m | około 5 m | około 5 m |
| Średnica wlotu powietrza procesowego Ø | 100 mm | 125 mm | 125 mm |
| Średnica wylotu powietrza suchego: powietrza regeneracyjnego: | 1 x 50 mm 50 mm | 1 x 80 mm lub 2 x 50 mm 80 mm | 1 x 100 mm lub 2 x 50 mm 80 mm |
| Wymiary (wysokość/szerokość/głębokość) łącząc z elementami łączącymi i nóżkami | 260 / 264 / 367 mm | 285 / 290 / 395 mm | 370 / 335 / 430 mm |
| Masa | 8,8 kg | 14 kg | 18 kg |